

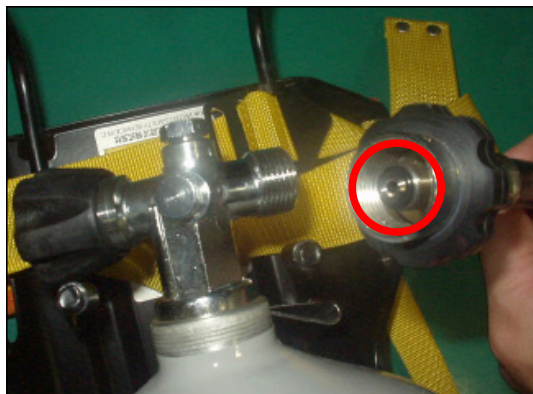
1. 準備 (外観点検)



全体構成図

(本図は、815C Z ボンベ、C S 面体を装着しています。)

1. 面体に変形、傷、汚れなどがないか確認し、ボンベと高圧ホースを接続します。



注記 確認事項 そく止弁と高圧ホースに異物の付着がないか。高圧ホース装着の O リングに傷がないか。

2. ボンベがハーネスに確実に固定されていることを確認してください。



2. 準備（ボンベ圧力・デマンド機能の確認）

1. バイパス弁が閉じていることと、陽圧レバーが OFF になっていること確認します。



2. そく止弁をゆっくり全開にし、指示計の値（12MPa 以上）を確認します。



3. バイパス弁を開き空気が噴出し、閉じると止まれば良好です。
陽圧レバーを ON → OFF と切り替え、ON のとき空気が噴出し、OFF に止まれば良好です。

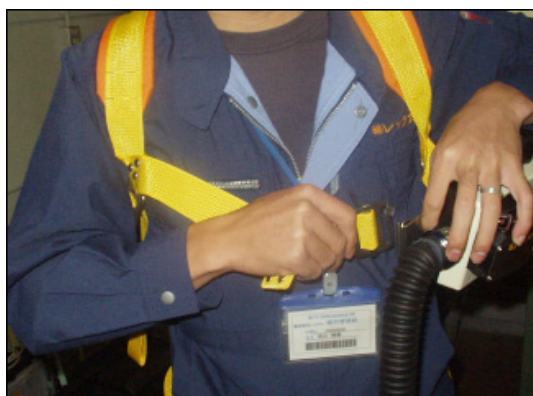
4. そく止弁を閉じ、バイパス弁を少し開き、圧力を下げ 3MPa 付近で警報が鳴ることを確認します。

3. 装着方法

1. 機械を背負い、脇バンドを下へ引き、背中に固定します。



2. 胸バンド・腰バンドを連結し、バンドの長さを調整します。



3. 面体のひもを緩め、面体をあごの方からかぶります。ひめしもを上部を左右から締め、下部を締めます。



注記

※ ヘルメット・眼鏡をしたままで、装着はできません。

※ ヘルメットは、面体装着後、装着してください。

4. 陽圧レバーを ON にし、面体から漏れが無いか確認し、無ければ面体のほほ部分に指を差し込み、空気がその箇所から漏れれば良好です。



注記

バイパス弁・デマンド機能の使用は使用時間を大幅に短くしますのでご注意ください。



未来志向、世界の一流技術を求めて、今を革新する

計測技術

株式会社レックス

株式会社レックス

〒662-0934

兵庫県西宮市西宮浜3丁目29番

TEL 0798-38-6363 FAX 0798-38-6300

<http://www.rex-inc.co.jp/>